



PROPRIETA'

Le caratteristiche intrinseche del prodotto, formulato con base PAO ed opportuno pacchetto di additivazione, garantiscono:

- facilità ad essere atomizzato nell'aria compressa, in modo omogeneo e graduale in differenti condizioni di temperatura ambiente (olio multigrado);
- attitudine ad inglobare umidità in sospensione nell'aria compressa, evitando la formazione di condensa;
- compatibilità con materiali differenti ;
- elevata resistenza all'ossidazione, ottime caratteristiche di adesività e lubrificanti;
- elevata protezione antiusura ed antiruggine per le parti in movimento, anche nei lunghi periodi di sosta(Es: ferie)

APPLICAZIONE

Lubrificatori a nebbia per alimentazione utensili, motori e lamelle, servo-meccanismi, valvole, cilindri, comando macchine per assemblaggio e confezionamento anche nell'industria alimentare (il prodotto è conforme agli standard NSF).

VANTAGGI

Assenza di prodotti tossici (PNA ed aromatici); durata dei componenti meccanici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	UNITA'	VALORE	METODO
Peso specifico a 15°C	Kg/l	0,870-0,880	ASTM D1298
Punto di infiammabilità	°C	> 210	
Viscosità a 40°C	cSt	17-19	ASTM D445
Intervallo di impiego	°C	-28/+80	

N.B. : valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale non costituiscono specifica, sono indicativi e possibili di variazioni e miglioramenti.

(NSF Registration No. 120126)

9 luglio 2014