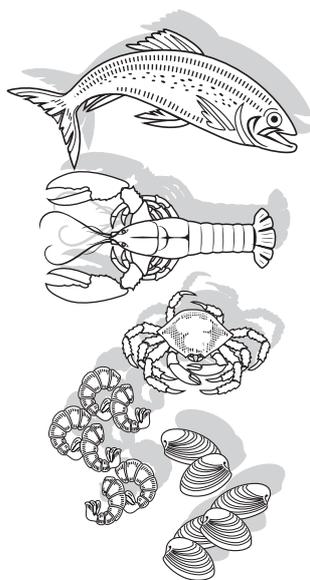


SYNECO CLEANAIR S

Lubrificanti per compressori frigoriferi



IMPIEGO:

La serie **CLEANAIR S** è stata appositamente formulata per essere impiegata nei compressori frigoriferi e pompe di calore.

Le applicazioni più significative sono:

- congelazione rapido (es: carni, verdure, ecc.);
- lavorazioni di gomma a bassa temperatura;
- processi di raffreddamento prodotti farmaceutici, ecc.

La caratteristica essenziale dei **CLEANAIR** serie **S** è di avere un'ottima miscibilità con i principali fluidi frigoriferi anche a bassa temperatura.

Questo facilita il ritorno dell'olio al compressore indipendentemente dal tipo di evaporatore impiegato e, nello stesso tempo, evita la formazione di uno strato di lubrificante separato nell'evaporatore.

PROPRIETA':

I SYNECO **CLEANAIR S** sono compatibili con i fluidi frigogeni minerali, ma ovviamente, ne deriverà una miscela con proprietà intermedie.

E' quindi consigliabile un attento spurgo del lubrificante precedente.

Gli elastomeri consigliati e compatibili con SYNECO **CLEANAIR S** sono: Cloroprene (Neoprene), gomme al nitrile, polimeri di butadiene e nitrile acrilico (Buna N, Perbunan), polimeri di epiclorigidina (Hydrin), poliacrilati, polisolfuri di etilene, elastomeri clorurati (Viton, Fluorel), siliconi e ffluorosilicone, poliuretani (Adiprene, Vulcolan).

Sono inoltre compatibili con la generalità dei metalli e delle loro leghe usate nei compressori ed impianti frigoriferi.

CARATTERISTICHE:

SYNECO CLEANAIR	S 32	S 68
Peso specifico a 15°C in Kg/g	0,910	0,916
Viscosità a 40°C in cSt	32-34	62-63
Viscosità a 100°C in cSt	4,4÷4,5	6÷6,2
Punto di scorrimento °C	-40	-31
Punto di fiocco °C	<-55	<-45
ISO VG	32	68

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale, non costituiscono specifica, sono indicativi e soggetti a possibili variazioni e miglioramenti).