

DESCRIZIONE

Lubrificanti totalmente sintetici formulati con Esteri del tipo neo-polioli.

PROPRIETA'

Formulati specificamente per la lubrificazione di compressori per frigoriferi funzionanti con liquidi refrigeranti tipo HFC (R134a, R404A, R407C, R507, R23, ecc).

Possiedono una eccellente stabilità termico-ossidativa con ottime proprietà lubrificanti, sono facilmente solubili e miscibili alle basse temperature con HFC.

Possiedono inoltre una forte capacità di trasmissione del calore favorendo il raffreddamento del sistema.

Caratterizzati da bassa acidità, buona lubricità, basso contenuto di acqua (max 50 ppm) questi fluidi, che contengono un selezionato pacchetto di additivi, prolungano i tempi di sostituzione del fluido, proteggendo le guarnizioni, migliorano l'efficienza energetica del sistema.

VANTAGGI

- Eccellente fluidità alle basse temperature.
- Ottima stabilità termico-ossidativa e stabilità idrolitica.
- Evita la corrosione chimica del Rame e delle sue leghe.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| CARATTERISTICA | RL 680 | RL 1000 | UNITA' | METODO |
|----------------------------|--------|---------|--------------------|-----------|
| Colore Gardner | 1 | / | | |
| Densità a 20°C | 0,968 | 0,967 | Kg/dm ³ | ISO 12185 |
| Flash point COC | 262 | 270 | °C | ISO 2592 |
| Pour point | -39 | -30 | °C | ISO 3016 |
| Viscosità cinematica 100°C | 8,8 | 11 | mm ² /s | ISO 3104 |
| Viscosità cinematica 40°C | 68 | 95 | mm ² /s | ISO 3104 |
| Indice di viscosità | 109 | 98 | | ISO 2909 |
| TAN | 0,02 | 0,01 | mg KOH/g | ISO 6618 |
| Corrosione Rame | 1 A | / | | ISO 2160 |
| Contenuto di acqua | <50 | 30 | mg/Kg | |

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale e non costituiscono specifica, sono indicativi e possibili di variazioni e miglioramenti)

4 febbraio 2015