



DESCRIZIONE

La SYNECO ha ideato la linea dei prodotti **CLEANAIR** studiando attentamente la funzione del fluido all'interno di un compressore.

Il "lubrificante" è sottoposto a un forte stress termico essendo direttamente a contatto con l'aria compressa, svolgendo una funzione di "tenuta" necessaria per la compressione stessa.

E' quindi fondamentale che il fluido abbia un adeguato spessore del film lubrificante indipendente dal range di temperatura. Ciò permette di ottimizzare il rendimento della macchina.

L'aria, comprimendosi, raggiunge temperature molto elevate e il calore prodotto deve essere immediatamente asportato per evitare la dilatazione termica delle viti e il conseguente "grippaggio".

Il deflusso del calore avviene attraverso il fluido che quindi si scalda ed ha la tendenza a ossidarsi. Inoltre anche il film lubrificante contribuisce al deflusso del calore. E' necessario quindi un'opportuna scelta del pacchetto d'additivazione che deve contenere un ottimo antiossidante.

PROPRIETA'

La linea dei prodotti **CLEANAIR** è sviluppata con basi sintetiche per garantire nel tempo ottime proprietà viscosimetriche in un ampio range di temperatura, altissima resistenza all'ossidazione ed eccellente stabilità termica, pulizia dei filtri separatori e scarsa tendenza alla formazione di morchie. Le basi stesse facilitano la separazione dell'olio dall'aria all'interno del separatore ed anche dell'umidità in essa presente.

Il pacchetto di additivazione garantisce, grazie ad un moderno componente antiossidante, la resistenza nel tempo alle alte temperature.

La linea **SYNECO CLEANAIR** presenta un'elevatissima filtrabilità, ottime proprietà air release e bassa tendenza alla formazione di schiuma. Tutto ciò contribuisce a raggiungere intervalli di cambio d'olio molto estesi (dalle 8.000 alle 12.000 ore **sotto controllo analisi**.) Il prodotto è formulato con basi atossiche e presenta una bassa volatilità.

APPLICAZIONI

Ideale nei compressori rotativi sia a vite sia a palette, nei compressori alternativi a bassa/media pressione e nelle pompe a vuoto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	320	460	680	1000	2200	METODO
Densità a 15°C (Kg/l)	0,850 ca	0,850 ca	0,850 ca	0,850 ca		ASTM D1298
Viscosità a 100 °C (cSt)	5-7	7-9	9-12	9,5-12,5	22-26	ASTM D445
Viscosità a 40° C (cSt)	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	198-242	ASTM D445
Indice di viscosità	110-135	110-140	120-140	100-115	110-140	ASTM D2270
Punto di scorrimento (°C)	-40	-40	-40	-40	-40	ASTM D97

19/12/2013