

I VALORI SOPRA RIPORTATI SI RIFERISCONO ALLA NORMALE PRODUZIONE INDUSTRIALE, SONO INDICATIVI E SOGGETTI A POSSIBILI VARIAZIONI E MIGLIORAMENTI E NON COSTITUISCO SPECIFICA



## DESCRIZIONE

I fluidi per circuiti oleodinamici che operano a contatto con l'Ambiente possono risultare potenzialmente inquinanti in caso di perdite accidentali a seguito di rotture improvvise o interventi di manutenzione. In questi casi è fondamentale, per la protezione dell'Ambiente, l'impiego di lubrificanti biodegradabili.

## PROPRIETA'

Il **SYNECO ECO OIL HYDRAULIC** è un fluido lubrificante a base di esteri vegetali naturali, particolarmente raffinato, utilizzabile in tutte quelle applicazioni in cui assume particolare rilievo la protezione e la salvaguardia dell'Ambiente.

L'additivazione di tipo senza ceneri (ashless), ovvero priva di Zinco e metalli pesanti, fornisce al fluido ottime caratteristiche antiusura e lubrificanti, buona resistenza all'ossidazione, buone proprietà antiruggine ed anticorrosive.

Le ottime proprietà reologiche e l'elevato indice di viscosità consentono l'impiego in un discreto intervallo di temperatura.

Biodegradabilità maggiore del 90% (EMPA) per olio base (colza) e compatibilità con elastomeri in NBR e VITON predisposti per fluidi idraulici di tipo vegetale tipo HETG.

## APPLICAZIONI

Il fluido è indicato per circuiti oleodinamici e riduttori mediamente carichi in macchinari che possono dare origine a perdite accidentali nell'ambiente esterno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	ISO VG 46	ISO VG 68	U.M.	METODO
Viscosità a 40 °C	41,4-50,6	61,2-74,8	cSt	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C	9-12	15-17	cSt	ASTM D 445
Indice di Viscosità	> 200	> 200		ASTM D2270
Densità a 15° C	0,920	0,920	Kg/l	ASTM D1298

04 Dicembre 2013