



## DESCRIZIONE

Durante il taglio dei metalli si sviluppa una certa quantità di calore, imputabile alla deformazione plastica del metallo ed ai fenomeni di attrito esterno, in particolare allo sfregamento del truciolo sull'utensile.

Il calore così prodotto è asportato in massima parte dal truciolo (circa l'80%), mentre il rimanente si distribuisce tra pezzo ed utensile in rapporti variabili con la velocità di taglio. La temperatura istantanea del tagliente dell'utensile può superare anche i 1000 °C, nelle lavorazioni di acciai fortemente legati. Si deve quindi provvedere ad un adeguato raffreddamento, per stabilizzare la temperatura. Se non si provvede a limitare la generazione di calore, si possono verificare cambiamenti nella struttura molecolare sia del pezzo sia dell'utensile (fenomeni di rinvenimento). Inoltre sono possibili deformazioni e cricature, per sollecitazioni termiche, sia nel pezzo sia nell'utensile. Le dilatazioni termiche del pezzo lavorato, conseguenza del surriscaldamento, generano una non corrispondenza delle dimensioni finite rispetto a quelle prescritte. Ulteriori conseguenze sono il fenomeno delle saldature del metallo in lavorazione sull'utensile, con conseguente variazione del profilo dell'utensile stesso, e l'usura anormale con aumento della potenza assorbita nell'azione di taglio.

## PROPRIETA'

Il **SYNECO EMULSIONABILE N** è un prodotto costituito da olio particolarmente raffinato, emulgatore ed un pacchetto di additivi moderno, emulsionabile in olio. Forma un'emulsione lattiginosa, indicata per operazioni mediamente gravose.

## APPLICAZIONI

Il **SYNECO EMULSIONABILE N** è impiegabile in molteplici operazioni di taglio su metalli ferrosi e non ferrosi.

La percentuale d'impiego consigliata può variare dal 3% al 10% a seconda della severità dell'impiego.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	UNITA'	VALORE	METODO
Densità a 15°C	kg/L	0,890-0,910	ASTM D1298
Prova Herbert al 2,5% con trucioli		Supera	IP 125
PH in soluzione		10	

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale e non costituiscono specifica).

20 gennaio 2014