



## DESCRIZIONE

Fluido con caratteristiche di detergenza per bonifica di impianto oleodinamico.

La necessità di eliminare dal circuito oleodinamico depositi e prodotti ossidati richiede l'impiego di fluidi con opportuna viscosità, con spiccate caratteristiche di detergenza. **SYNECO IDRAULICO N CLEANING** possiede inoltre additivazione senza ceneri (ashless) che lo rende particolarmente utile nel rimuovere depositi e melme, anche derivati da condense ed in presenza di possibili residui di fluidi precedentemente utilizzati con elevato TAN, a base Zinco e con basi minerali o di altra natura;

## PROPRIETA'

Lubrificante ashless per circuiti idraulici con buon indice di viscosità e con ottime caratteristiche detergenti, antiruggine, antischiuma nella bonifica di impianti.

Buon livello di filtrabilità e possibilità di restare in uso per alcuni giorni

## IMPIEGO

Il prodotto è impiegato nel caso di sostituzione del fluido in esercizio o nel caso di inquinamento o variazione delle caratteristiche, a seguito controllo del Service Syneco Check Up che fornisce valori per viscosità, TAN, acqua/condensa.

Controllare in continuo efficienza filtri ed eventuale sostituzione durante l'impiego.

## PRECAUZIONI D'USO

Il Service Syneco Check Up sulla base dei risultati dell'analisi suggerisce opportune indicazioni sulla permanenza del fluido di bonifica nel circuito.

Le ore di impiego del prodotto variano da 1 giornata lavorativa (minimo 8 ore) a 3-4 giornate, in relazione ai valori rilevati (TAN, viscosità, % di acqua/inquinanti, livello di contaminazione)

E' opportuno un successivo controllo del fluido nuovo in esercizio entro le 500 ore successive.

10 giugno 2014

## SPECIFICHE CONFORME E IMPIEGO

- DIN 51524 parte 2
- AFNOR NFE 48603 HM
- ISO/TR 3498 HM, ISO-L-HM
- DENISON HF-2

## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	UNITA'	VALORE	
Densità a 15°C	Kg/l	0,865-0,875	ASTM D1298
Viscosità cinematica a 100°	cSt	6,9-7,2	ASTM D445
Viscosità cinematica a 40°	cSt	45-48	ASTM D445
Indice di viscosità		106-111	

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale, non costituiscono specifica e sono suscettibili a variazioni e miglioramenti).

10 giugno 2014