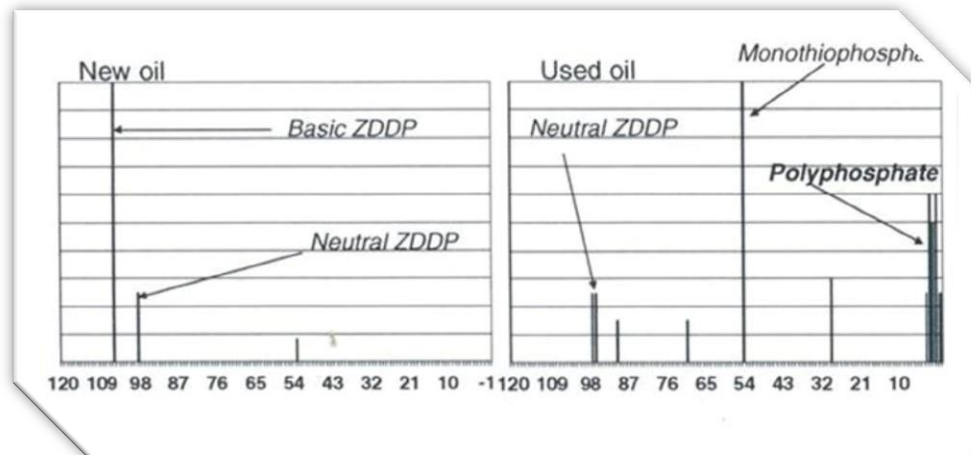


DESCRIZIONE

La Syneco è una delle prime produttrici di lubrificanti che è riuscita ad evidenziare nel proprio laboratorio le problematiche legate all'utilizzo di pacchetti di additivazione contenenti Zinco. Quest'ultimo infatti, se presente nel pacchetto di additivi, in poche centinaia di ore si trasforma in polifosfati come evidenziato nel grafico sottostante;



Questa trasformazione, che si evidenzia con la presenza di una patina giallastra sui filtri, può causare residui sulle pompe e sulle valvole proporzionali compromettendo il loro regolare funzionamento.

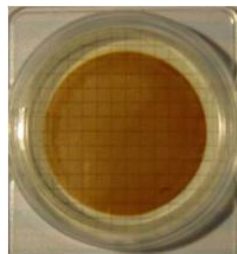


FIG. 1: tipica patina derivante dalla trasformazione dello Zinco in polifosfati

Tale trasformazione rende il prodotto poco filtrabile, causando frequenti sostituzioni dei filtri.

PROPRIETA'

La serie di prodotti **SYNECO IDRAULICO N** è costituita da fluidi per circuiti idraulici con un buon indice di viscosità. Le basi si presentano particolarmente raffinate ed il moderno pacchetto di additivazione non presenta Zinco.

Il prodotto ha ottime caratteristiche antiusura, antiruggine, antischiuma ed un buon livello di demulsività per impieghi anche mediamente severi dal punto di vista delle pressioni di esercizio (200 Bar). Buona filtrabilità.



APPLICAZIONI

Il fluido trova impiego in tutti i circuiti idraulici industriali, del movimento terra e dell'agricoltura.

Può inoltre trovare impiego nei motori idraulici in genere.

APPROVAZIONI

- DIN 51524 Parte III
- AFNOR NFE 48603 HM
- ISO/TR 3498 HM
- ISO L – HM
- DENISON HF 0

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	UNITA'	N32	N 46	N68
Densità a 15°C	kg/m ³	0,870-0,880	0,870-0,880	0,870-0,880
Viscosità a 40°C	mm ² /s	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8
Punto di scorrimento	°C	-25	-22	-20

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale e non costituiscono specifica).

21 Novembre 2013