



## DESCRIZIONE

La qualità di una macchina utensile si valuta dalla precisione della lavorazione e dalla produttività, entrambe influenzate dalla modalità di lavorazione del mandrino. Questa è determinata dalla operatività dei cuscinetti e degli ingranaggi di comando che non devono subire usure e deformazioni termiche. Per controllare la temperatura dei componenti meccanici spesso si refrigera il lubrificante, con evidenti complicazioni costruttive e di manutenzione che portano a maggiori spese di investimento e di esercizio

## PROPRIETA'

Il **PACEMAKER 46G** è un prodotto sintetico, ad alto indice di viscosità, di moderna formulazione, privo di Zinco, che consente di ridurre l'attrito in cuscinetti che ruotano velocemente controllando la temperatura e, di conseguenza, le deformazioni. Il prodotto garantisce un distacco veloce delle frizioni elettromagnetiche a bagno d'olio.

Il **PACEMAKER 46G**, grazie ad un elevato indice di viscosità, porta velocemente la macchina a regime, favorendo il deflusso continuo di calore. Ciò rende possibile una maggiore stabilità termica, una maggiore resistenza ossidativa ed al taglio. Il prodotto permette di mantenere elevato il livello di pulizia del circuito con assenza di depositi su elettrovalvole e valvole proporzionali. Presenta inoltre elevate caratteristiche di filtrabilità, in particolare in presenza di umidità e condensa, come richiesto dai moderni comandi oleodinamici, evitando in questo modo l'intasamento del filtro (Denison HF-O). Il prodotto è miscelabile con oli minerali.

## APPLICAZIONI

Studiato specificatamente per lubrificare i cuscinetti e gli ingranaggi di macchine utensili anche molto veloci garantisce una perfetta compatibilità con elastomeri.

## SPECIFICHE E LIVELLI

ISO-L-HV (6743-4), ISO-L-CC (3498 STANIMUC)

DIN 51524 part 3 US Steel 127 -136 - 224 Denison HF -1, HF-2, HF-0 CINCINNATI MILACRON P 68, P69, P70 Sperry Vickers M 2950 S, I - 286 - S David Brown SI 53 101 Type A+E

## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	U.M.	VALORE	METODO
Peso Specifico 15°C	kg/l	0,870-0,890	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	cSt	41,4-50,6	ASTM D 445
Indice di viscosità		135-145	ASTM D 2270

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale, sono indicativi e soggetti a possibili variazioni e non costituiscono specifica)

28 Maggio 2014