

DESCRIZIONE

Serie di lubrificanti per ingranaggi industriali, formulati con basi sintetiche ad alto V.I. Trovano impiego in gruppi di riduzione ad ingranaggi in condizioni di esercizio gravoso (Classificazione ISO-L-CC).

PROPRIETA'

La moderna formulazione utilizza basi paraffiniche di alta qualità e basi sintetiche, unite ad un pacchetto di additivazione estremamente performante. L'elevato indice di viscosità ed il basso punto di scorrimento, permettono di ottenere eccezionali caratteristiche viscosimetriche e prodotti estremamente versatili, adatti all'impiego anche in impianti posizionati all'aperto o in locali non riscaldati, con temperature ambiente anche eccezionalmente basse. L'additivazione ottenuta con composti organici, a base di Zolfo-Fosforo, permette il funzionamento sotto elevati carichi, urti ripetuti, vibrazioni, variazioni termiche garantendo resistenza all'ossidazione in presenza di alte temperature, evitando formazioni di depositi che, nei sistemi a circolazione, rende critico lo scambio termico e la lubrificazione.

La serie **SYNECO PACEMAKER RODI** fornisce prestazioni superiori ai normali oli EP su vari gruppi di riduzione, a vite senza fine e ruota elicoidale ove esistono problemi di strisciamento sulle superfici a contatto, consente lunga durata in servizio e quindi particolarmente adatti a gruppi sigillati riempiti a vita (lubrificazione permanente).

I **PACEMAKER RODI** sono dotati di ottima demulsività, particolarmente necessaria in presenza di lubrificazione forzata ed umidità, garantendo una perfetta compatibilità con guarnizioni ed ottima filtrabilità.

APPLICAZIONI

Ideali per riduttori di macchinario industriale e/o per mandrini anche con elevata velocità e con frizioni elettrostatiche a bagno d'olio.

In particolare il Pacemaker Rodi 42 F è stato progettato ove sia richiesta particolare adesività, ad esempio: ingranaggi scoperti di ruote dentate, ecc.

SPECIFICHE :

PACEMAKER RODI GT07, GT10, 016, 3, 5, 10 :

- DENISON HF-0
- EATON 35VQ25
- CINCINNATI Milacron P-68, P-69, P-70

- DIN 51524 part II April 2006
- SAE MS 1004
- BOSCH REXROTH 90220

PACEMAKER RODI 8, 10EP, 12, 16, 24, 32, 40, 42F, 1500 :

- US STEEL 224
- DAVID BROWN S1.53.101 (TYPE E)
- DAVID BROWN S1.53.106 (TYPE H)
- AGMA 250.04 (EP)
- AGMA 251.02 (EP)
- DIN 51517 PART III (CLP)
- ASLE 68-1, 68-2, 68-3, 68-4
- SEB 181.226 (CLP)
- SEB 181.225 (C & CL)

CARATTERISTICHE TECNICHE

RODI	GRADAZIONE ISO	INDICE DI VISCOSITA'
GT07	(7 cSt a 40°C)	110 ca.
GT10	10	110 ca.
016	22	120 ca.
3	32	140 ca.
5	46	145 ca.
8	68	100 ca.
10	100	100 ca.
10 EP	150	110 ca.
12	150	110 ca.
16	220	110 ca.
24	320	105 ca.
32	460	105 ca.
40	680	110 ca.
42F	680	110 ca.
1500	(ca 800 cSt a 40°C)	180 ca.

I VALORI SOPRA RIPORTATI SI RIFERISCONO ALLA NORMALE PRODUZIONE INDUSTRIALE, SONO INDICATIVI E SOGGETTI A POSSIBILI VARIAZIONI E MIGLIORAMENTI E NON COSTITUISCO SPECIFICA