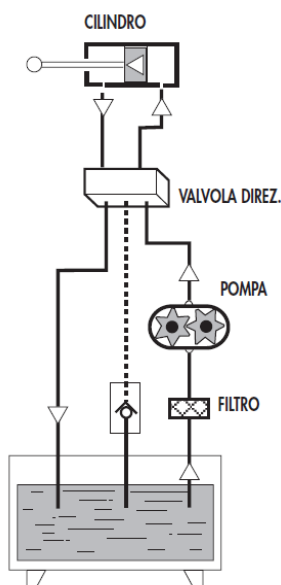


DESCRIZIONE

Lubrificanti formulati con basi sintetiche e con moderno pacchetto di additivazione a basso contenuto di ceneri che conferiscono:

- ampie caratteristiche viscosimetriche (elevato indice di viscosità);
- basso punto di scorrimento ed ottima pompabilità a bassa temperatura (facilità di avviamento, riduzione di usura e cavitazione pompe);
- ottime caratteristiche antiusura (test FZG stadio 12 DIN 51354, Sperry Vickers M2950 - S);
- buone caratteristiche air release ed antischiuma;
- ottimo comportamento in relazione a fenomeni corrosivi ed erosivi;
- buona demulsività con elevata resistenza all'idrolisi e buona filtrabilità (acqua, separazione additivi);
- elevata stabilità termica ed ossidativa ASTM D 943 (resistenza nel funzionamento ad alta temperatura e lunga durata in servizio senza formazione di depositi);
- stabilità al taglio (shear stability) durante il funzionamento;
- compatibilità con materiali vari, vernici, guarnizioni.



PROPRIETA'

Le caratteristiche evidenziate assicurano:

- efficace avviamento anche a bassa temperatura ambiente con immediata lubrificazione e messa a regime con risparmio di tempo;
- efficiente trasmissione del calore con vantaggio per la durata dell'olio e guarnizioni, evitando trafilamenti ed assicurando immediata rispondenza di valvole ed azionamenti;
- elevata protezione da usura, forme di corrosione e cavitazione;
- ottimo mantenimento in servizio del livello di purezza iniziale.

L'assenza di Zinco nella formulazione garantisce lunghi intervalli di sostituzione preservando l'originale filtrabilità del prodotto. Infatti la presenza di zinco sotto forma di ZDDP tende con il tempo a formare una tipica patina giallastra sull'apparato filtrante che impedisce il corretto fluire del fluido di lavoro.

APPLICAZIONI

L'utilizzo di basi sintetiche ed additivi di elevata qualità assicurano:

- lunga durata in servizio dell'olio in impianti che operano a ciclo continuo con vari tipi di pompa ed elevate pressioni con elettrovalvole nonché un'ottima stabilità termica ed ossidativa,

28 novembre 2013

- ottima filtrabilità per assenza di fenomeni di idrolisi (Denison HF-0);
- rapida messa a regime e in produzione del macchinario anche in presenza di escursioni termiche elevate, in virtù della scorrevolezza a freddo e delle elevate caratteristiche viscosimetriche;
- ottimi valori di shear stability ed assenza di effetti depolimerizzanti in presenza di elettrovalvole.
- Impiego in sistemi a bagno d'olio ed a circolazione, sistemi idrostatici di macchine utensili.
- Indicati con in tabella STANIMUC per macchine utensili UNI 7164 e ISO/TR 3498

SPECIFICHE

ISO-L-HV, ISO 3498 L-HM (Stanimuc)

SPERRY VICKERS M 2950-S, I-286-S

DENISON HF-1, HF-2, HF-0,

CINCINNATI MILACRON P-68, P-69, P-70

US STEEL 127 - 136

DIN 51524 part 2

AFNOR NF E 48600 Catégorie HV

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pacemaker	22	32	46	68	100	150	220
Gradazione ISO	22	32	46	68	100	150	220
Densità Kg/l a 15°C	0,860 ca	0,870 ca	0,875 ca	0,880 ca	0,890 ca	0,895 ca	0,900 ca
Viscosità a 40°C cSt	19,8-24,2	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	135-165	198-242
Viscosità a 100°C cSt	5-5,2	5,5-7	7-8,5	9-11	13-14	16-17	21-22
Indice di Viscosità	120-140	120-155	125-150	120-140	115-130	115-125	115-120
Punto di scorrimento	-37	-37	-36	-28	-24	-16	-12

(Alcuni dei valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale e non costituiscono specifica)

28 novembre 2013