



DESCRIZIONE

L'evoluzione continua nel settore delle macchine circolari e rettilinee per maglieria e calzetteria, ha richiesto un esame approfondito relativo alla lubrificazione delle parti meccaniche in movimento, e all'applicazione del lubrificante alle pompe meccaniche o pneumatiche. Tra i fattori più importanti, inoltre, vi sono quelli legati alla protezione contro la ruggine, la corrosione, i depositi e, in ultima analisi, alle condizioni climatiche e agli aspetti ambientali.

Il lubrificante deve pertanto svolgere una funzione lubrificante, di raffreddamento, proteggere, pulire e possibilmente avere un basso impatto ambientale.

La formulazione del lubrificante deve inoltre, per considerando l'eventuale presenza di tracce di olio nel tessuto, rendere efficaci le successive operazioni di finitura, lavaggio, tintura e confezionamento.

PROPRIETA'

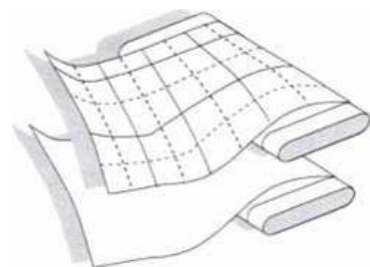
L'impiego di basi altamente raffinate e un pacchetto di additivazione ashless, consente di ottenere:

- prodotti chiari, trasparenti e di natura atossica;
- elevate proprietà antiusura per la protezione dei movimenti degli aghi, contenimento dell'attrito e della temperatura;
- ottime caratteristiche antiossidanti ed antiruggine per la protezione delle parti metalliche e da formazione di depositi;
- lavabilità del prodotto finito per eliminazione di eventuali tracce di lubrificante dal tessuto;
- volatilità bilanciata, ottima dispersione sulla superficie del cilindro senza punti morti, proprietà antinebbia a beneficio dell'ambiente di lavoro;
- consumo contenuto

APPLICAZIONE

Macchine tessili circolari e rettilinee veloci per tessuto tubolare per calze e maglie in filo naturale e/o sintetico, filo di lana, filo cotone e tessuto in pezza, con lubrificazione a nebbia d'olio a perdita e/o recupero, con filtraggio e lubrificatori meccanici e/o pneumatici.

05 Febbraio 2015



CARATTERISTICHE

Caratteristiche	TSL 22	TSL 32	TSL 46	TSL 46P
Densità a 15°C	0,840-0,850	0,850-0,860	0,860-0,870	0,860-0,875
Viscosità a 40°C	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 46
Punto di infiammabilità	>190°C	>200°C	>210°C	>210°C
Lavabilità	Acqua calda	Acqua calda	Acqua calda	Acqua fredda

(I valori sopra riportati si riferiscono alla normale produzione industriale e non costituiscono specifica).

05 Febbraio 2015