

01/07/2010

DESCRIZIONE

La base sintetica (polialfaolephine) che caratterizza il prodotto garantiscono un'eccellente trasmissione del calore, ottima lubrificazione di pompe e valvole ed una buona atossicità. Caratteristiche che tendono a permanere anche dopo migliaia di ore nelle più severe applicazioni.

PROPRIETA'

Il prodotto garantisce inoltre un'elevata conducibilità termica con trasmissione graduale e completa del calore per evitare surriscaldamenti localizzati, dannosi sia per il fluido, sia per il circuito. Evita inoltre il cracking per temperature elevate entro i valori d'esercizio (-30 °C – + 230 °C) evitando la formazione di depositi.

Il prodotto è formulato per garantire un'eccellente stabilità termica ossidativa e bassa volatilità, nonché elevati valori di demulsività ed air release. La base PAO è infatti fortemente idrorepellente evitando infiltrazioni di umidità che alle alte temperature tenderebbero ad una precoce ossidazione del prodotto, con conseguente degrado sia del fluido sia del circuito. E' garantita una bassa tensione di vapore che consente impiego a pressione contenuta. Presentando un valore dell'indice di viscosità elevato, al variare della temperatura la viscosità varia meno che i prodotti della concorrenza evitando eccessive perdite di carico permettente un elevato rendimento dell'impianto.

APPLICAZIONI

Le applicazioni del SYNECO THERM P sono numerose: dalle industrie delle materie plastiche a quelle chimiche in genere e per nichelatura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICA	UNITA'	VALORE
Peso specifico a 15°C	Kg/l	0,840
Viscosità a 40°C	cSt	29,8
Viscosità a 100°C	cSt	6,0
Indice di viscosità		138
Flash Point	°C	240
Punto di scorrimento	°C	-45
BASE	SINTETICA ATOSSICA	